

MATERIÁLOVÝ LIST PLA

3D Filaments – PRINT WITH SMILE



DENSITY	1,24 G/CM3
TENSILE STRENGHT	63 Mpa
MELT FLOW INDEX (215°C, 5 KG)	29 CM3/10 MIN
TENSILE ELONGATION	4%
FLEXULAR MODULUS	3500 Mpa
PRINT TEMPERATURE	200 – 220 °C
HEATED BED	55 – 60 °C
NOZZLE	0,2 – 0,4 MM
COOLING	0 – 60 %
FLOW	100 %

Testy byly prováděny na standardizovaných vzorcích v souladu s normami ISO 148 a ISO 528 na tiskárně Zortrax M200 s modely plněnými až 80%.

FUEL INVEST SE,
CZ – Příkop 843/4, Zábřovice 602 00 Brno
IČ/VAT: CZ242 32 084
www.printwithsmile.com
Vedená u Krajského soudu v Brně, H 509



+420 773 111 113
+420 773 111 114



www.3dfilaments.cz



sales@3dfilaments.cz,

obchod@3dfilaments.cz

DETAILNÍ POPIS PRODUKTU

Naše filamenty PLA jsou vyráběny z prémiového a osvědčeného materiálu NatureWorks

Charakteristiky PLA filamentu pro tisk na 3D tiskárnách:

- vynikající lesk, průhlednost a čírost
- dokonale nepropustný pro vůně a pachy
- filament je nepropustný pro kyslík
- snadno se tvaruje, potiskává a embosuje
- vysoké rozlišení tištěných detailů
- vynikající proti vlhkosti
- vysoká tuhost
- nízká smrštitelnost
- EN 13432 – evropská norma o možnosti kompostování
- filament je vyrobený ze stoprocentně obnovitelných zdrojů

